



tecnoscalve
technology
precision



Parco Macchine



*Via Serta, 45
24020 Schilpario (BG)
Italy*

tel. +39 0346 56140

*info@tecnoscalve.it
www.tecnoscalve.it*

Sommario

FRESATRICI A PORTALE	3
NICOLAS CORREA S.A. MOD. FOX-M	3
MULTINORMA 7000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA	4
MULTINORMA 2560 MOD. 25.60" A TAVOLA FISSA	4
MULTINORMA 6000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA	5
MULTINORMA 4000 MOD. 15.40" A TAVOLA FISSA	5
CENTRI DI LAVORO	6
CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN MOD. DNM 750L-II	6
CENTRO DI LAVORO VERTICALE T.M.A. "FALCUS 7X 2	6
FRESATRICI TRADIZIONALI	7
FRESATRICE RAMBAUDI KVO	7
TORNI CNC	8
TORNIO DOOSAN MOD. "PUMA 600LM" CON MOTORIZZATI E ASSE "C"	8
TORNIO DAEWOO MOD. "PUMA 12/L"	8
TORNI TRADIZIONALI	9
TORNIO PARALLELO "TUR 580"	9
RETTIFICA	10
RETTIFICA TANGENZIALE "ROSA RTC"	10
REPARTO TAGLIO E CARPENTERIA	11
REPARTO CONTROLLO QUALITÀ	12
DEA IOTA 1202	12
REPARTO MONTAGGIO MECCANICO	12

FRESATRICI A PORTALE

NICOLAS CORREA S.A. MOD. FOX-M

- Fresatrice a ponte mobile
- **Campo di lavoro X=8000 Y=3000 Z=1500**
- Macchina 4.0
- Controllo HEIDENHAIN ITNC-640
- Testa universale automatica: dotata di doppia corona fissa, consente di ruotare ogni 0.02°. Brevettata per garantire **MASSIMA RIGIDITÀ** e **PRECISIONE** sia per lavorazioni di FRESATURA che di TORNITURA.
- Magazzino utensile a 40 posti



MULTINORMA 7000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA

- **Campo di lavoro X=7000 Y=1600 Z=800**
- Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,
- Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni
- Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)
- Controllo ECS Serie 900
- Viti a ricircolo sfere



MULTINORMA 2560 MOD. 25.60" A TAVOLA FISSA

- **Campo di lavoro X=6000 Y=2500 Z=1000**
- Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,
- Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni
- Caricatore utensili
- Controllo Siemens 840D
- Viti a ricircolo sfere



MULTINORMA 6000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA

- **Campo di lavoro X=6000 Y=1400 Z=600**
- **Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,**
- **Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni**
- **Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)**
- **Caricatore utensili**
- **Controllo NUM 750**
- **Viti a ricircolo sfere**



MULTINORMA 4000 MOD. 15.40" A TAVOLA FISSA

- **Campo di lavoro X=4000 Y=1500 Z=600**
- **Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,**
- **foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni**
- **Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)**
- **Controllo ECS 2800**
- **Viti a ricircolo sfere**



CENTRI DI LAVORO

CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN MOD. DNM 750L-II

- Tavola X= 2160 Y= 762 Z= 650
- Distanza naso mandrino / tavola 800
- Completa di tavola girevole in continuo (4° asse CNC) fino a un diametro di 320
- Cambio utensili a 40 posizioni ISO 40



CENTRO DI LAVORO VERTICALE T.M.A. "FALCUS 7X 2

- Corse macchina : X = 2100 mm. Y = 500 mm. Z = 500 mm.
- Mandrino ISO 40 - Velocità di rotazione 10/8000 g/1'
- Cambio utensile a 32 posti
- Controllo ECS CNC 240





tecnoscalve
technology
precision

FRESATORI TRADIZIONALI

FRESATRICE RAMBAUDI KVO

- *Tavola 1600 X 450*
- *Distanza naso mandrino / tavola 500*
- *Visualizzata*

TORNI CNC



TORNO DOOSAN MOD. "PUMA 600LM" CON MOTORIZZATI E ASSE "C"

- Massimo diametro tornibile 900 mm
- Massima lunghezza tornibile 3200 mm
- Massimo diametro tornibile da barra 117 mm.
- Torretta bidirezionale a 12 stazioni con motorizzati 11 kW
- Controllo CNC "FANUC" i-Series



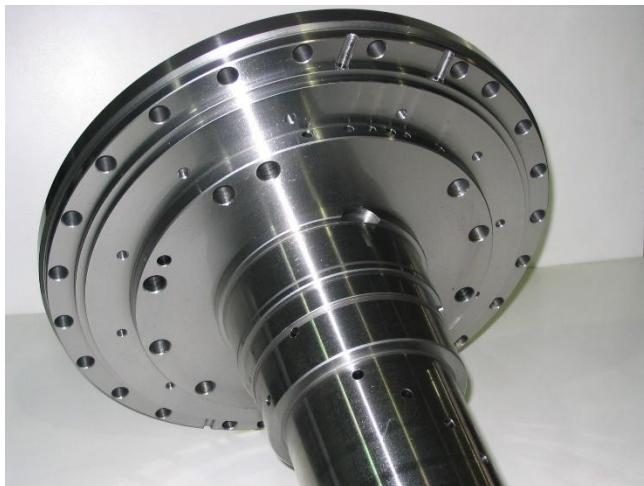
TORNO DAEWOO MOD. "PUMA 12/L"

- Massimo diametro tornibile 480 mm.
- Massima lunghezza tornibile 1020 mm.
- Massimo diametro tornibile da barra 77 mm.
- Torretta bidirezionale a dieci stazioni
- Controllo CNC "FANUC" Serie O-T
- Presetting manuale

TORNI TRADIZIONALI

TORNIO PARALLELO "TUR 580"

- *Altezza contropunta 200 mm.*
- *Distanza mandrino / contropunta 3000 mm.*
- *Passaggio barra diametro 60 mm.*
- *Visualizzato su due assi*
- *Accessoriato con lunette, rapidi*
- *Adatto per lavorazioni di finitura*





tecnoscalve
technology
precision

RETTIFICA

RETTIFICA TANGENZIALE “ROSA RTC”

- Dimensioni 1000 x 500 x 450
- Visualizzata





tecnoscalve
technology
precision

REPARTO TAGLIO E CARPENTERIA



**N° 3 SALDATORI A FILO / ELETTRODO/ TIG
N° 1 SEGHETTO AUTOMATICO SHARK 500
N° 2 SEGHETTI MANUALI THOMAS
N° 1 SEGHETTO AUTOMATICO THOMAS MOD. SUPER TRAD 300
N° 1 TRAPANO A COLONNA
N° 1 PRESSA**



REPARTO CONTROLLO QUALITÀ



DEA IOTA 1202

- Corse assi : X = 1025 Y = 1020

REPARTO MONTAGGIO MECCANICO

Trattamenti termici, superficiali e verniciatura su specifica del cliente.

