



**tecnoscalve**  
technology  
precision



# Parco Macchine



*Via Serta, 45  
24020 Schilpario (BG)  
Italy*

*tel. +39 0346 56140*

*[info@tecnoscalve.it](mailto:info@tecnoscalve.it)  
[www.tecnoscalve.it](http://www.tecnoscalve.it)*

## Sommario

FRESATRICI A PORTALE.....	3
NICOLAS CORREA S.A. MOD. FOX-M.....	3
MULTINORMA 7000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA.....	4
MULTINORMA 2560 MOD. 25.60" A TAVOLA FISSA.....	4
MULTINORMA 6000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA .....	5
MULTINORMA 4000 MOD. 15.40" A TAVOLA FISSA.....	5
CENTRI DI LAVORO.....	6
CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN MOD. DNM 750L-II.....	6
CENTRO DI LAVORO VERTICALE T.M.A. "FALCUS 7X 2 .....	6
FRESATRICI TRADIZIONALI.....	7
FRESATRICE RAMBAUDI KVO .....	7
TORNI CNC.....	8
TORNIO DOOSAN MOD. "PUMA 600LM" CON MOTORIZZATI E ASSE "C" .....	8
TORNIO DAEWOO MOD. "PUMA 12/L" .....	8
TORNI TRADIZIONALI.....	9
TORNIO PARALLELO "TUR 580" .....	9
RETTIFICA.....	10
RETTIFICA TANGENZIALE "ROSA RTC" .....	10
REPARTO TAGLIO E CARPENTERIA.....	11
REPARTO CONTROLLO QUALITÀ.....	12
DEA IOTA 1202 .....	12
REPARTO MONTAGGIO MECCANICO .....	12

## FRESATRICI A PORTALE

### NICOLAS CORREA S.A. MOD. FOX-M

- Fresatrice a ponte mobile
- **Campo di lavoro** X=8000 Y=3000 Z=1500
- Macchina 4.0
- Controllo HEIDENHAIN ITNC-640
- Testa universale automatica: dotata di doppia corona fissa, consente di ruotare ogni 0.02°. Brevettata per garantire **MASSIMA RIGIDITA'** e **PRECISIONE** sia per lavorazioni di FRESATURA che di TORNITURA.
- Magazzino utensile a 40 posti





## MULTINORMA 7000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA

- **Campo di lavoro** X=7000 Y=1600 Z=800
- Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,
- Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni
- Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)
- Controllo ECS Serie 900
- Viti a ricircolo sfere



## MULTINORMA 2560 MOD. 25.60" A TAVOLA FISSA

- **Campo di lavoro** X=6000 Y=2500 Z=1000
- Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,
- Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni
- Caricatore utensili
- Controllo Siemens 840D
- Viti a ricircolo sfere





## MULTINORMA 6000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA

- **Campo di lavoro** X=6000 Y=1400 Z=600
- Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,
- Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni
- Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)
- Caricatore utensili
- Controllo NUM 750
- Viti a ricircolo sfere



## MULTINORMA 4000 MOD. 15.40" A TAVOLA FISSA

- **Campo di lavoro** X=4000 Y=1500 Z=600
- Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,
- foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni
- Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)
- Controllo ECS 2800
- Viti a ricircolo sfere





## CENTRI DI LAVORO

### CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN MOD. DNM 750L-II

- *Tavola X= 2160 Y= 762 Z= 650*
- *Distanza naso mandrino / tavola 800*
- *Completa di tavola girevole in continuo (4° asse CNC) fino a un diametro di 320*
- *Cambio utensili a 40 posizioni ISO 40*



### CENTRO DI LAVORO VERTICALE T.M.A. "FALCUS 7X 2

- *Corse macchina : X = 2100 mm. Y = 500 mm. Z = 500 mm.*
- *Mandrino ISO 40 - Velocità di rotazione 10/8000 g/1'*
- *Cambio utensile a 32 posti*
- *Controllo ECS CNC 240*

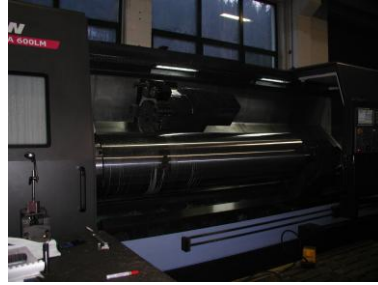


## FRESATRICI TRADIZIONALI

### FRESATRICE RAMBAUDI KVO

- *Tavola 1600 X 450*
- *Distanza naso mandrino / tavola 500*
- *Visualizzata*

## TORNI CNC



### TORNIO DOOSAN MOD. "PUMA 600LM" CON MOTORIZZATI E ASSE "C"

- Massimo diametro tornibile 900 mm
- Massima lunghezza tornibile 3200 mm
- Massimo diametro tornibile da barra 117 mm.
- Torretta bidirezionale a 12 stazioni con motorizzati 11 kW
- Controllo CNC "FANUC" i-Series



### TORNIO DAEWOO MOD. "PUMA 12/L"

- Massimo diametro tornibile 480 mm.
- Massima lunghezza tornibile 1020 mm.
- Massimo diametro tornibile da barra 77 mm.
- Torretta bidirezionale a dieci stazioni
- Controllo CNC "FANUC" Serie O-T
- Presetting manuale



## TORNI TRADIZIONALI

### TORNIO PARALLELO "TUR 580"

- *Altezza contropunta 200 mm.*
- *Distanza mandrino / contropunta 3000 mm.*
- *Passaggio barra diametro 60 mm.*
- *Visualizzato su due assi*
- *Accessoriato con lunette, rapidi*
- *Adatto per lavorazioni di finitura*



## RETTIFICA

### RETTIFICA TANGENZIALE “ROSA RTC”

- *Dimensioni 1000 x 500 x 450*
- *Visualizzata*





## REPARTO TAGLIO E CARPENTERIA



**N° 3 SALDATRICI A FILO / ELETTRODO/ TIG**

**N° 1 SEGHETTO AUTOMATICO SHARK 500**

**N° 2 SEGHETTI MANUALI THOMAS**

**N° 1 SEGHETTO AUTOMATICO THOMAS MOD. SUPER TRAD 300**

**N° 1 TRAPANO A COLONNA**

**N° 1 PRESSA**





## REPARTO CONTROLLO QUALITÀ



**DEA IOTA 1202**

- Corse assi :  $X = 1025$   $Y = 1020$

## REPARTO MONTAGGIO MECCANICO

*Trattamenti termici, superficiali e verniciatura su specifica del cliente.*

