



**tecnoscalve**  
technology  
precision



# ***Parco Macchine***



*Via Serta, 45  
24020 Schilpario (BG)  
Italy*

*tel. +39 0346 56140*

*[info@tecnoscalve.it](mailto:info@tecnoscalve.it)  
[www.tecnoscalve.it](http://www.tecnoscalve.it)*

## FRESATRICI A PORTALE

### **NICOLÁS CORREA S.A. MOD. FOX-M**    **Novità 2022!**

- *Fresatrice a ponte mobile*
- **Campo di lavoro** X=8000 Y=3000 Z=1500
- *Macchina 4.0*
- *Controllo HEIDENHAIN ITNC-640*
- *Testa universale automatica: dotata di doppia corona fissa, consente di ruotare ogni 0.02°. Brevettata per garantire **MASSIMA RIGIDITA'** e **PRECISIONE** sia per lavorazioni di FRESATURA che di TORNITURA.*
- *Magazzino utensile a 40 posti*



## **MULTINORMA 7000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA**

- **Campo di lavoro** X=7000 Y=1600 Z=800
- *Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,*
- *Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni*
- *Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)*
- *Controllo ECS Serie 900*
- *Viti a ricircolo sfere*

## **MULTINORMA 2560 MOD. 25.60" A TAVOLA FISSA**

- **Campo di lavoro** X=6000 Y=2500 Z=1000
- *Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,*
- *Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni*
- *Caricatore utensili*
- *Controllo Siemens 840D*
- *Viti a ricircolo sfere*

## **MULTINORMA 6000 MOD. 15.60" A TAVOLA FISSA**

- **Campo di lavoro** X=6000 Y=1400 Z=600
- *Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,*
- *Foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni*
- *Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)*
- *Caricatore utensili*
- *Controllo NUM 750*
- *Viti a ricircolo sfere*

## **"MULTINORMA 4000 MOD. 15.40" A TAVOLA FISSA**

- **Campo di lavoro** X=4000 Y=1500 Z=600
- *Montante mobile, accessoriata con testina a 90° per fresatura,*
- *foratura e maschiatura, con possibilità di rotazione a CN su 180 posizioni*
- *Doppio controllo su assi (encoder - righe ottiche a cremagliera)*
- *Controllo ECS 2800*
- *Viti a ricircolo sfere*

## **CENTRI DI LAVORO**



### **CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN MOD. DNM 750L-II**

- *Tavola X= 2160 Y= 762 Z= 650*
- *Distanza naso mandrino / tavola 800*
- *Completa di tavola girevole in continuo (4° asse CNC) fino a un diametro di 320*
- *Cambio utensili a 40 posizioni ISO 40*

### **CENTRO DI LAVORO VERTICALE T.M.A. "FALCUS 7X 2**

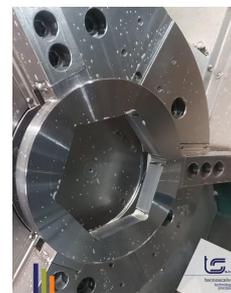
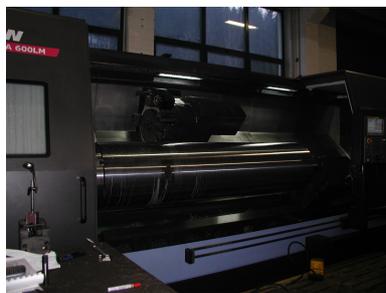
- *Corse macchina : X = 2100 mm. Y = 500 mm. Z = 500 mm.*
- *Mandrino ISO 40 - Velocità di rotazione 10/8000 g/1'*
- *Cambio utensile a 32 posti*
- *Controllo ECS CNC 240*

## **FRESATRICI TRADIZIONALI**

### **FRESATRICE RAMBAUDI KVO**

- *Tavola 1600 X 450*
- *Distanza naso mandrino / tavola 500*
- *Visualizzata*

## TORNI CNC



### **TORNIO DOOSAN MOD. "PUMA 600LM" CON MOTORIZZATI E ASSE "C"**

- Massimo diametro tornibile 900 mm
- Massima lunghezza tornibile 3200 mm
- Massimo diametro tornibile da barra 117 mm.
- Torretta bidirezionale a 12 stazioni con motorizzati 11 kW
- Controllo CNC "FANUC" i-Series

### **TORNIO DAEWOO MOD. "PUMA 12/L"**

- Massimo diametro tornibile 480 mm.
- Massima lunghezza tornibile 1020 mm.
- Massimo diametro tornibile da barra 77 mm.
- Torretta bidirezionale a dieci stazioni
- Controllo CNC "FANUC" Serie O-T
- Presetting manuale

## TORNI TRADIZIONALI

### **TORNIO PARALLELO "TUR 580"**

- Altezza contropunta 200 mm.
- Distanza mandrino / contropunta 3000 mm.
- Passaggio barra diametro 60 mm.
- Visualizzato su due assi
- Accessoriato con lunette, rapidi
- Adatto per lavorazioni di finitura

## RETTIFICA

### **RETTIFICA TANGENZIALE "ROSA RTC"**

- *Dimensioni 1000 x 500 x 450*
- *Visualizzata*

## REPARTO TAGLIO E CARPENTERIA



***N° 3 Saldatrici a filo / elettrodo / TIG***

***N°1 Seghetto automatico Shark 500***

***N°2 Seghetti manuali Thomas***

***N° 1 Seghetto automatico Thomas mod. SUPER TRAD 300***

***N° 1 Trapano a colonna***

***N°1 pressa***

## REPARTO CONTROLLO QUALITÀ



### **DEA IOTA 1202**

- Corse assi :  $X = 1025$   $Y = 1020$

## REPARTO MONTAGGIO MECCANICO

*Trattamenti termici, superficiali e verniciatura su specifica del cliente.*

